

DCI - 280 - E

ESMALTE POLIURETANO ALTA RESISTENCIA

Descripción

Esmalte poliuretano alifático bicomponente de curado aire, basado en resinas de poliuretano que reaccionan con isocianatos. Forma una película de pintura de excepcional resistencia a la abrasión severa, producto de la rodadura y deslizamiento de neumáticos y ruedas sobre la pintura, además de entregar una alta resistencia química.

El esmalte DELFINFLOOR DCI-280 -E está formulado solamente con materias primas certificadas ISO 9001 lo que asegura un producto terminado de excelente performance sin variaciones en su fabricación.

La película de pintura es resistente a derrames y salpicaduras de la mayoría de los ácidos conocidos, a roces mecánicos y a la abrasión en ambientes industriales severos. Posee una excelente adherencia a la mayoría de sustratos de pisos (pavimentos, asfalto, adoquines, etc) Su comportamiento a la intemperie es sobresaliente, manteniendo el brillo y color inalterable en el tiempo aún en exposición permanente a los rayos UV.

Usos sugeridos

Use el esmalte DELFINFLOOR DCI-280-E en pisos industriales que estén en ambientes industriales altamente corrosivos, de gran sollicitación ácida o severa abrasión.

Se recomienda su uso en:

- Plantas de tratamiento de minerales (electro-obtención, SW-EX, plantas de ácido de refinerías, fundiciones, chancado, molienda, etc.)
- Pisos de hormigón sometidos a tránsito severo.
- Hormigones, losas y estanques de procesos en agroindustria, químicas y alimentos, plantas de celulosa y papel, petroquímicas, etc.
- Demarcaciones de alta visibilidad en carreteras, caminos y calles.
- Pistas y losas de estacionamiento en aeropuertos

PREPARACION SUPERFICIAL

Los resultados obtenidos con las pinturas están directamente relacionados con el grado de preparación superficial realizado. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasas, aceites y otras contaminaciones.

Para aplicar este esmalte sobre hormigón, éste deberá estar fraguado completamente (28 días), limpio, seco y libre de membranas de curado. Cuando se desee proteger pisos industriales, losas y estanques se sugiere aplicar una impregnación del tipo barniz de anclaje DPI-170 para lograr una buena adherencia, y en el caso de terminaciones finas (helicóptero) aplicar promotor de adherencia DPI-178. Consultar a nuestro departamento técnico aplicaciones especiales.

APLICACION Y CONDICIONES DE CURADO

La superficie debe estar seca y limpia para aplicar el esmalte y las condiciones de temperatura y humedad deben estar sobre el punto de rocío para prevenir la condensación sobre la superficie. No se debe aplicar pintura cuando exista llovizna, neblina o amenaza de lluvia.

No se debe aplicar en superficies muy calientes, expuestas directamente al sol

Agitar el contenido de los envases por separado previo a la mezcla de los componentes que se deben agitar hasta obtener una mezcla homogénea.

Agregar diluyente solo si el equipo de aplicación así lo requiera, filtrar el producto con una malla N° 60 Sieve antes de aplicar. La aplicación debe efectuarse en capas homogéneas, traslapando las pasadas y cruzando las manos.

SEGURIDAD

Los productos poliuretanos de nuestra fabricación son de uso profesional contienen hidrocarburos combustibles volátiles, dañinos para la salud cuando se expone a su ingesta, inhalación o contacto permanente.

Los residuos deben eliminarse según la legislación vigente.

VIDA UTIL

1 año desde la fecha de fabricación indicada en los envases. Shelf Life se reducirá si las temperaturas de almacenamiento superan lo 25 °C

Especificaciones Técnicas

Colores	: Amplia variedad
Terminación	: Brillante
Componentes	: 2
Proporción de Mezcla (vol)	: 2 A : 1 B en volumen
Volúmen de sólidos	: 50 ± 2 %
Rendimiento Teórico (a 1 mils)	: 75 m ² /gln. a 1 mils
Sólidos en peso	: 64,8 ± 2 %
Peso Específico	: 1,29 gr/cm ³
Viscosidad de entrega	: No determinado
Resistencia a la temperatura	: 120 ° C máximo

Datos de Aplicación

Metodo de aplicación	: Brocha, rodillo, pistola aerográfica, airless
Diluyente	: DTP-001
Pot Life	: 6 - 8 horas
Temperatura de aplicación	: 5 a 30 °C
Espesor seco (recomendado)	: 50 a 75 micras
Tiempo de secado	: (20 °C)
Secado tacto	: 100 minutos
Secado duro	: 24 horas
Curado final	: 6 - 7 días (resist. química)
Repintado mínimo	: 2 horas
Repintado máximo	: 48 horas